



REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-034-02/12-04/01
URBROJ: 558-02-01-01/1-12-2
Zagreb, 24. prosinac 2011.

Na temelju članka 8. stavka 2. Zakona o mjeriteljstvu („Narodne novine“ broj 163/03,194/03 i 111/07) i članka 96. Zakona o općem upravnom postupku („Narodne novine“ broj 47/09), u povodu zahtjeva za dopunom rješenja odobrenja tipa mjerila koje je podnijela tvrtka Intermatik d.o.o., 44000 Sisak, Ljube Babica 41, OIB. 3065502508, radi dopune rješenja o odobrenju tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za mjeriteljstvo donosi

RJEŠENJE
O DOPUNI RJEŠENJA O ODOBRENJU TIPA MJERILA

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: radarsko mjerilo brzine
 - tvornička oznaka mjerila: **MultaRadar S580**
 - proizvođač mjerila: JENOPTIK Robot GmbH
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Opladener Strasse 202, 40789 Monheim, Njemačka
 - službena oznaka tipa mjerila: **HR B-I-1019**
2. Mjerila iz točke 1. ovog rješenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ova dopuna rješenja važi do isteka izvornog rješenja.
4. Podaci o tehničkim i mjeriteljskim značajkama mjerila iz točke 1. ovog rješenja, prilog su ovom rješenju i čine njegov sastavni dio.

Obrazloženje

Tvrtka Intermatik d.o.o., 44000 Sisak, Ljube Babica 41, podnijela je ovom Zavodu 11. siječnja 2012. godine, zahtjev za dopunom rješenja o odobrenju tipa mjerila iz točke 1. ovog rješenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban broj uzoraka mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ovog rješenja, koje je provedeno u skladu s Pravilnikom o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02), utvrđeno je da mjerilo zadovoljava zahtjeve propisane Pravilnikom o mjeriteljskim zahtjevima za mjerila brzine u cestovnom prometu ("Narodne novine" br. 38/01, 19/02), te da je prikladno za uporabu.

Ova dopuna rješenja važi do isteka izvornog rješenja, na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovoga rješenja.

Uputa o pravnom sredstvu

Protiv ovoga rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor tužbom Upravnom sudu Republike Hrvatske u Zagrebu, u roku 30 dana od dana primitka ovoga rješenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. I 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine" broj 08/96) u iznosu od 70,00 kkn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (1 str.)



Dostaviti:

1. Intermatik d.o.o., 44000 Sisak, Ljube Babića 41
2. Pismohrana, ovdje

27.01.2012.

PRILOG DOPUNI RJEŠENJA O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-034-02/12-04/01

URBROJ: 558-02-01-01/1-12-2

PROIZVOĐAČ: JENOPTIK Robot GmbH

MJERILO: radarsko mjerilo brzine

TIP: MultaRadar S580

Službena oznaka tipa:
HR B-I-1019

U sklopu mjerila brzine u cestovnome prometu - radarskog mjerila brzine - tipa MultaRadar S580, proizvođača JENOPTIK Robot GmbH, Oplander Strasse 202, 40789 Monheim, Njemačka, pored uporabe digitalnog fotografskog aparata ROBOT SmartCamera III (Head M11 i C11), odobrene Rješenjem o odobrenju tipa mjerila KLASA: UP/I-960-03/09-07/41 URBROJ: 558-02-01-01/3-10-2 od dana 17. ožujka 2010 godine, dozvoljava se uporaba digitalnog fotografskog aparata ROBOT SmartCamera III (Head M5.0/C5.0), proizvođača JENOPTIK Robot GmbH.

1. Tehničke karakteristike digitalnog fotografskog aparata
ROBOT SmartCamera III (Head M5.0/C5.0):

Osjetilo:	CCD, u boji ili monokromatsko
Sustav skeniranja:	Progresivno skeniranja
Rezolucija:	5.0 megapiksela (2456x2058)
CCD format slike:	8,5 x 7,1 mm
AD ispravljач:	14 bita/pixela
Spektralna osjetljivost:	400 od 750 nm
Okidanje slike:	Programirano ili ručno okidanje
Interval između slika:	180 ms
Zatvarač:	elektronički 1/50 s do 1/10000 s
Montaža leća:	C - prihvat
Sučelje za podatke:	Sync, Okidač, RS422/232 IEEE 1394, optički kabel
Temperaturno pod.:	-20 do +60°C, bez puhal hladnog zraka
Dimenzije:	60x80x105 mm bez leća
Masa:	0,650 kg bez leća
Napajanje:	sa IEEE 1394 ili vanjsko 9V do 18V istosmjerna struja
Potrošak struje:	600mA
Leće:	1,4/8 mm; 1,4/1 mm 1,4/17 mm; 1,4/23 mm 1,9/35 mm; 2,0/28 mm 2,2/70 mm; 2,8/50 mm
Software verzija:	MR.SC3.1.03.Q.090921
Kontrolni zbir: (Checksum):	F5FFF177

Izgled digitalnog fotografskog aparata
ROBOT SmartCamera III (Head M5.0/C5.0)



3. Ostalo

Kao u prilogu Rješenja o odobrenju tipa mjerila

KLASA: UP/I-960-03/09-07/41, URBROJ: 558-02-01-01/3-10-2 od 17. ožujka 2010.